

Opis przedmiotu zamówienia na wykonanie remontu zbiornika bioreaktora w Stacji Badawczej ob. 24 na terenie Centralnej Oczyszczalni Ścieków w Koziegłowach ul. Gdyńska 1

Do remontu przeznaczony jest:

- zbiornik reaktora - wykonanie nowego płaszcza zbiornika,
- zbiornik osadnika wstępnego,
- zbiornik doprowadzający ścieki do osadnika.

Podczas wykonania remontu należy zachować wymiary istniejącej instalacji i urządzeń. Należy zwrócić uwagę na szerokość przegród w reaktorze, które po remoncie należy wsunąć w prowadnice na ścianach zbiornika reaktora.

Wymienione powyżej urządzenia należy wykonać ze stali kwasoodpornej 316L lub płyt PEHD zapewniających chemoodporność, konstrukcję wsporcza ze stali nierdzewnej 316L lub PEHD. Grubość ścian zbiorników jak i konstrukcję wsporczą wykonać w oparciu o analizę MES przyjmując całkowite napężenie zbiornika (wynik przedstawić zamawiającemu).

Podczas pracy stacji badawczej w zbiornikach znajdują się mieszanina ścieku surowego z osadem czynnym o pH w granicach 5,5 - 8,0

Wymagania materiałowe:

- stal nierdzewna 316L (1,4404), zgodnie z normą PN-EN 10027-2
- gęstość 8 [kg/dm³]
- moduł sprężystości 200 [GPa]
- ciepło właściwe 500 [J/(kg.K)]
- opór właściwy 0,75 [(Ω x mm²)/m]

Spawanie przy użyciu dostępnych metod spawalniczych takich jak spawanie łukowe, spawanie łukiem krytym (SAW), spawanie typu TIG, MIG lub wiązką laserową. Nie dopuszcza się spawania gazowego. Wymagane uprawnienia UDT dla spawaczy. Spoiny należy oczyścić i zabezpieczyć stosując metodę pasywacji.

Płyty PEHD:

- moduł sprężystości E, MPa, DIN EN ISO 527 : 1100
- napężenie przy granicy plastyczności, MPa, DIN EN ISO 527 : 23
- wydłużenie przy granicy plastyczności, % , DIN EN ISO 527 : 9
- udarność, kJ/m², DIN EN ISO 179 : nie pęka
- udarność z karbem Charpy, kJ/m², DIN EN ISO 179-1eA : 25
- odporność na przebicie, kV/mm , DIN IEC 60243-1 : 47
- twardość badana metodą wciskanej kulki, MPa, DIN EN ISO 2039-1 : 40

- twardość Shore'a D (15 s), DIN EN ISO 868 : 64
- przewodność cieplna, W/m * K , DIN EN 12667 : 0,38
- zakres temperatur roboczych, °C : -50 do +80

Płyty PEHD łączyć za pomocą spawów ekstruzyjnych - wymagane uprawnienia UDT dla spawaczy płyt PEHD.

Częściowa naprawa pomostu roboczego ze stali nierdzewnej wzdłuż reaktora. Część spawów wymaga naprawy przez zeszlifowanie i ponowne położenie. Spoiny i miejsca z korozją należy oczyścić i zabezpieczyć stosując metodę pasywacji.

Wykonawca dobiera wszystkie zastosowane materiały do warunków wymienionych w opisie przedmiotu zamówienia.

Wykonawca usługi we własnym zakresie demontuje i montuje wszystkie urządzenia i instalacje przynależące do bioreaktora. Zbiorniki przeznaczone do remontu można zdemontować i przewieźć do siedziby Wykonawcy. Po zakończeniu remontu należy przywrócić całą instalację do stanu pierwotnego.

Osoba do kontaktu:

Andrzej Moliński

Tel. 603 606 276