



Zakład Usługowo Produkcyjny Jarosław Biela

41-200 Sosnowiec, ul. Borowa 19 • tel/fax **32 745 25 03**, kom. **501 697 650**
www.membranybiela.pl • email: zup.jbiela@gmail.com

KARTA TECHNICZNA DYFUZORA JB 300

1. Dyfuzor	materiał PP GF 30
2. Obejma siodłowa skręcana (2 śruby)	materiał PP GF 20
3. Membrana	materiał EPDM
4. Śruby M8 x 30/nakrętka M8	materiał SS gat. A 4
5. Średnica zew. dyfuzora	336 mm
6. Powierzchnia czynna	0,060 m ²
7. Rozmiar pęcherzyków	1-3 mm
8. Zakres pracy	0-12 m ³ /h/dyf
9. Zalecany zakres pracy ¹	2 - 10 m ³ /h/dyf
10. Max przepływ powietrza ²	15 m ³ /h/dyf
11. Ilość szczelin	~ 8000 szt.
12. Przyłącze	gwint zew. ¾" NPT
13. Strata ciśnienia (w zależności od przepływu)	1,0 - 5,0 kPa
14. Efektywność natleniania SOTE	5,5%...8 % /m. głębokości
15. Temperatura powietrza	~ 100° C
16. Zaworek zwrotny ³	

¹ Przepływ powietrza w zakresie 0-2 m³/h/dyf. powoduje szybsze zarastanie membrany i wzrost straty ciśnienia.

² Do 15 min. w celu samooczyszczenia szczelin membrany

³ Po odcięciu dopływu powietrza słup wody dociska membranę na całej powierzchni do korpusu dyfuzora, zamykając szczeliny w membranie, jednocześnie środkowa nieperforowana część membrany szczelnie przylega do wypustki w kształcie O-ringa znajdującej się wokół otworu wlotowego powietrza w centralnej części dyfuzora. Zintegrowany O-ring na obwodzie membrany i gwintowana nakrętka mocująca membranę w korpusie w połączeniu z zaworkiem zwrotnym skutecznie eliminuje nieszczelności.