


MOTOGROUP	Palloekweg 84 B-8000 Brugge Tel: 030-450800 Fax: 030-310869 e-mail: motogroup@al.be	
	elevator for project 5.025	
DATE 15-05-2006	DRAWN BY RYDM	DRWG. NR. 20040169_12

Podnośnik dla projektu 5.025

Eksploatacja i konserwacja (1)

Postawienie podnośnika

Dokręcić dwa montażowe uchwyty do podnoszenia do górnej części podnośnika.
 Użyć tych dwóch uchwytów do podnoszenia do podniesienia górnej części podnośnika w miejscu, gdzie ma być zamontowany.
 Dokręcić następny segment pod górną częścią. Następnie ponownie podnieść górną część.
 Powtarzać dopóki wszystkie części podnośnika nie zostaną zamontowane.
 Umieścić podnośnik i przykręcić go do przewidywanego cokołu lub konstrukcji.

Montaż kubłów

Ustawić system wprowadzanie taśmy w najniższym położeniu.
 Otworzyć luk, na otwory wlotowe kubłów w sekcji drugiej, i górę podnośnika.
 Podnieść jedną linię kubelków (1) za pomocą "tirre front" lub innego urządzenia podnoszącego. Następnie podnieść druga linię kubelków (2) z drugiej strony podnośnika.
 Połączyć obydwie w górnej części i na podstawie podnośnika.
 Aby naprężyć łańcuch użyć pręta rozciąganego z podkładkami.









Konserwacja i regulacja


W celu zapoznania się z sposobami konserwacji reduktora: patrz instrukcja dostarczona przez dostawcę.

Łożyska

Smarować smarem do łożysk co 200 godzin.



Należy okresowo sprawdzać czy wszystkie połączenia śrubowe dobrze trzymają.
 Przed pracami konserwacyjnymi należy się upewnić, że nie ma możliwości uruchomienia podnośnika przez niepowołane osoby.

		01	drive shaft 8AN6
A	 	2.1	motor Nord 100L4 - 2.2 kW - 14.00 rev/min 230V/0.6 - 50 Hz - 0.05 - tropicalised isol. cl. F - mounting position D)
		2.2	speed reducer Bender-Sala J12A - 1st/25 with back-stop and torque arm
		3.1	pulley 2SP2-STC 106 (1610)
B	 	3.2	pulley 2SP2-STC 149 (1610)
		3.3	belt 2x SP2 endless length = 1183
		4.1	bearing house SNK 512 bearing 2212K with clamping bush H-312 2x packing DL 512
C	 	4.2	bearing house SNK 512 bearing 2212K with clamping bush H-312 2x packing DL 512 2x locating ring FRA-110-10
		5.1	brush holder and brushes 20x10x25
		6.1	bearing house SNK 512 bearing 2212K with clamping bush H-312 2x packing DL 512
D	 	6.2	bearing house SNK 512 bearing 2212K with clamping bush H-312 1x packing DL 512 1x cover flange DK12 2x locating ring FRA-210-10
		8.1	2x chainwheel Ø500 with replaceable segments predrilled hub Ø10 H7 and key seating
		8.2	1x chain wheel Ø500 with replaceable segments predrilled hub and key seating
		8.3	1x chain wheel Ø500 with replaceable segments predrilled hub and key seating
		9.1	rotation control 10-3001-8PKG
		10.1	brush holder and brushes 20x10x25
		11.1	return shaft 8AN6

 # greasing, see maintenance manual

S:\Tek\Rodney\BioSolidAir\20060169\spare and wear parts.dwg

identification plate on elevator

 	TYPE: elevator
	NR: 06.169
	Nom Flow: 10 m ³ /h
	YEAR: 2006



Pathoskweg 64
Brugges 8070
Tel: 050-490660
Fax: 050-310958
e-mail: motogroup@scarlet.be



elevator for project 5.025 SPARE AND WEAR PARTS

DATE 15-05-2006 DRAWN BY RYDM DRWG. NR. 20060169_14

Warunki eksploatacji

Podnośnik będzie używany do transportu produktu w formie proszku, z wielkością ziarna materiału ściernego nie większą niż określona, z jednego otworu wlotowego do jednego otworu wylotowego.

Nie wolno używać podnośnika niezgodnie z przeznaczeniem.

Podnośnik zostanie dostarczony przez Motorgroup we wskazane miejsca. Bez konsultacji z Motorgroup miejsca te nie mogą ulec zmianie.

Przygotowanie do eksploatacji

Sprawdzić czy dostępne napięcie sieciowe i napięcie silnika są takie same.

Sprawdzić czy reduktory zostały wypełnione olejem.

Wytyczne dotyczące przeglądu: patrz instrukcja dostawcy.

Sprawdzić czy wszystkie połączenia śrubowe są dobrze dokręcone.

Sprawdzić czy na wyposażeniu znajdują się wszystkie nasadki przesiewające.

Przed zamocowaniem pasa klinowego należy sprawdzić czy kierunek obrotu silnika jest taki sam, jak wskazany przez strzałki na silniku.

Zastosowanie

Podnośnik może być używany tylko zgodnie z warunkami opisanymi przez kupującego w dokumencie 5.024-M08-1702-R02-Annex B-elevators.doc

Podnośnik może być uruchomiony wyłącznie w sytuacji, gdy wszystkie nasadki przesiewające są zamontowane.

A

operating conditions

The elevator will be used to transport powder form product, with a grit size not larger than defined, from one inlet to one outlet.

All other applications are not allowed.

The elevator will be supported on the, by Motogroup, foreseen places. These places may not be changed in time, without consulting Motogroup.

B

set in operation

Check if the available grid and the voltage on the motor are the same.

Check if the reductor is filled with oil.

For further inspection of the driving see instructions of the supplier.

C

Check if all bolted connections are tensioned.

Check if all screening caps are present.

Before mounting the V belt check if the rotation of the motor is the same as the arrow indicated on the motor.

D

usage

The elevator may only be used for conditions described by the purchaser in document 5.024-M08-1702-R02-Annex B-Elevator specifications.doc.

The elevator may only set to operate when all screening caps are present.

S:\Tek\Rodney\BioSolidAir\20060169\utilization and maintenance.dwg

Project: 20060169



Pathoekeweg 94
B-8000 Brugge
Tel: 050-450860
Fax: 050- 310968
e-mail: motogroup@pi.be



elevator for project 5.025

utilization and maintenance (1)

DATE 15-05-2006

DRAWN BY RVDM

DRWG. NR. 20060169_12

1

2

3

4

A

maintenance and adjustment

For maintenance of the reductor: see instructions by the supplier.

B

bearings

Lubricate with bearing grease every 200 hours.

C

D

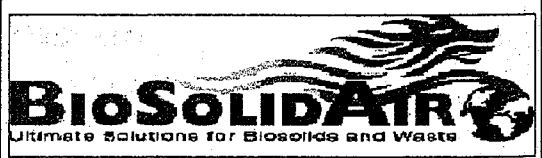
Periodicly check if all bolted connections are still tensioned.
Before maintenance: make sure the elevator cannot be set to operate.

S:\Tek\Rodney\BioSolidAir\20060169\employment and maintenance (2).dwg

Project: 20060169



Pathoekeweg 94
B-8000 Brugge
Tel: 050-450860
Fax: 050- 310968
e-mail: motogroup@pl.be



elevator for project 5.025

utilization and maintenance (2)

DATE 15-05-2006

DRAWN BY RVDM

DRWG. NR. 20060169_13

1.1 drive shaft RAN6

A



2.1 motor Nord 100L4 - 2,2 kW - 1440 tr/min
230/400 - 50 Hz - IP 66 - tropicalised
isol. kl. F - mounting position B3



2.2 speed reducer Benzler-Sala J12A - i=1/25
with backstop and torque arm

3.1 pulley 2SPZ STC 106 (1610)

3.2 pulley 2SPZ STC 140 (1610)

3.3 belt 2x SPZ endless length = 1180

B



4.1 bearing house SNX 512
bearing 2212K with clamping bush H-312
2x packing DL 512



4.2 bearing house SNX 512
bearing 2212K with clamping bush H-312
2x packing DL 512
2x locating ring FRA-110-10

5.1 brush holder and brushes 20x10x25

C



6.1 bearing house SNX 512
bearing 2212K with clamping bush H-312
2x packing DL 512



6.2 bearing house SNX 512
bearing 2212K with clamping bush H-312
1x packing DL512
1x cover flange DK12
2x locating ring FRA-110-10

8.1 2x chainwheel Ø500 with replaceble segments
predrilled hub Ø70 H7 and key seating

D

8.2 1x chain wheel Ø500 with replaceble segments
predrilled hub and key seating

8.3 1x chain wheel Ø500 with replaceble segments
predrilled hub and key seating

9.1 rotation control IG-3008-BPKG

10.1 brush holder and brushes 20x10x25

11.1 return shaft RAN6



greasing, see maintenance manual

S:\Tek\Rodney\BioSolidAir\20060169\spare and wear parts.dwg

identification plate on elevator

	Pathoekeweg 94 BRUGGE BELGIE Tel 050 450860 Fax 050 310968
	TYPE: elevator NR : 06.169 Nom Flow: 10 m ³ /h YEAR: 2006

MOTOGROUP

Pathoekeweg 94
Brugge 8000
Tel: 050-450860
Fax: 050- 310968
e-mail: motogroup@scarlet.be



elevator for project 5.025

SPARE AND WEAR PARTS

DATE 15-05-2006

DRAWN BY RVDM

DRWG. NR. 20060169_14

1 2 3 4

A

erection of elevator

Bolt the two erection lifting lugs on the head of the elevator.

Use these lifting lugs to raise the head of the elevator at the place where the elevator should be assembled.

Bolt the next segment underneath the head. And raise the head again.

Repeat this until all pieces are assembled.

Position the elevator, and bolt it on the foreseen socle or structure.

B

assembling the buckets

C Place the tension system in the lowest position.

Open the hatch, for the inlet of the buckets in section two, and the top of the elevator.

Lift one strain of buckets (1) with a "tirre fort" or other lifting equipment. Than lift the other strain of buckets (2) on the other side of the elevator.

Connect these two strains at the head and base of the elevator.

Use the tension rod with nuts to put the chain in tension.

D

S:\Tek\Rodney\BioSolidAir\20060169\erection manual.dwg

Project: 20060169

MOTOGROUP

Pathoekeweg 94
B-8000 Brugge
Tel: 050-450860
Fax: 050- 310968
e-mail: motogroup@pi.be



elevator for project 5.025

erection manual

DATE 15-05-2006

DRAWN BY RVDM

DRWG. NR. 20060169_15